



SL PRECAST 65

СТО 05802307-3-010-2019

Тип: изделия бетонные огнеупорные
высокоглинозёмистые

Назначение: кладка различных тепловых агрегатов,
работающих при температуре не выше 1550 °С

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL PRECAST 65
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃ , не менее	65
CaO, не более	6
Fe ₂ O ₃ , не более	1,3
Плотность, г/см ³ , в пределах после сушки при 110 °С	2,5±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее	60
после сушки при 110 °С	70
после обжига при 1200 °С	55
после обжига при 1500 °С	
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч при температуре, °С	1500
%, не более	1,0
Максимальная температура применения, °С	1550
Предельные отклонения, мм, по ГОСТ 390	

Упаковка: термоусадочная пленка

Срок хранения: неограничен

Хранение и транспортирование изделий в
соответствии с ГОСТ 24717

Подробная информация о продукте
на сайте slsoz.ru

Вышеприведенные данные являются информационными и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения изделий: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 3 25 50, 6 44 16
заказа изделий: tdom@slsoz.ru

ОАО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru