

## SL CAST SiC 85

СТО 05802307-3-002-2019

**Тип:** смесь огнеупорная бетонная  
**Метод применения:** виброзаливка  
**Тип связки:** гидравлическая

**Назначение:** получение бетонной массы и производство из неё огнеупорных бетонных изделий, используемых в виде монолитной футеровки либо в виде конструктивных панелей с температурой применения не выше 1400 °С

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST SiC 85
Массовая доля, %: CaO, в пределах Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , не более SiC	1,5-3 0,5 85*
Массовая доля влаги, %, не более	2
Предел прочности при сжатии бетона после сушки при 110 °С, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	25
Предел прочности при сжатии бетона после обжига при 1300 °С, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	60
Плотность, г/см <sup>3</sup> , в интервале после сушки при 110 °С	2,2±10%
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч при температуре, °С	1300
%, не более	1,0
Максимальный размер зёрен, мм	2
Максимальная температура применения, °С	1400
Количество воды затворения, %	9-10

\*Массовая доля SiC обеспечивается технологией производства

В зависимости от используемого сырья допускаются расхождения значений по показателям, указанным в таблице

**Упаковка:** бумажные влагозащитные мешки

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

**Срок хранения:** 6 месяцев со дня изготовления

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

**Вышеприведенные данные являются информационными и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
[e.cent@slsoz.ru](mailto:e.cent@slsoz.ru)

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 3 25 50, 6 44 16  
[tdom@slsoz.ru](mailto:tdom@slsoz.ru)