



SL CAST 65

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: Плотная огнеупорная бетонная смесь. Муллитовая. Среднецементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах цветной металлургии, в печах нефтехимической промышленности (пиролиза, риформинга и т.п.), в инсинераторах; в термических печах

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST 65	
Массовая доля, %		
Al ₂ O ₃	67	
CaO	4	
Fe ₂ O ₃	0,9	
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² : после сушки при 110 °С	74	
	после обжига при 1000 °С	80
	после обжига при 1300 °С	80
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С	2,42	
	после обжига при 1000 °С	2,42
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки в течение 2 ч при температуре 1500 °С	0,4	
Максимальный размер зёрен, мм	6	
Теплопроводность, Вт/(м·К), при средней температуре, °С		
200	0,721	
400	0,832	
600	0,876	
800	0,911	
Максимальная температура применения, °С	1550	
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	6-7	
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	50	
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	24	

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на 100 °С-150 °С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717.

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

