

## **Инструкция по применению отвердителей неорганических марок ОНТ-I, ОНТ- II**

Отвердители неорганические марок ОНТ-I, ОНТ- II (далее по тексту отвердители) предназначены для обработки муллитокремнезёмистых стекловолоконистых огнеупорных материалов и изделий на их основе с целью увеличения их поверхности сопротивления механическим истираниям, к эрозии от газовых потоков, при взаимодействии с расплавами цветных металлов с температурой применения от 1260<sup>0</sup>С (марка ОНТ- II) до 1300<sup>0</sup>С (марка ОНТ-I).

ОНТ- I, ОНТ- II применимы для всех товаров Као-, Сера-, муллитокремнезёмистых стекловолоконистых теплоизоляционных огнеупорных материалов и изделий на их основе производства ООО «Морган Термал Керамикс-Сухой Лог».

**При применении отвердителей необходимо строгое соблюдение данной инструкции!**

1 При работе с отвердителями температура помещения должна быть не ниже 5<sup>0</sup>С. При пониженных температурах время высыхания увеличивается.

2 Перед применением отвердители необходимо тщательно размешать.

3 Для осуществления качественного нанесения отвердителей - поверхности рулонного материала, плит, модулей и т.п. должны быть чистыми.

4 Нанесение отвердителей производится валиком, кистью, распылением или пропитыванием. Нанесение отвердителей должно быть равномерным и сплошным, без пробелов. При обработке поверхности площадью 1 м<sup>2</sup> без учёта безвозвратных потерь потребуется ориентировочно 3 кг отвердителя.

5 Применение обработанных отвердителями материалов, изделий возможно только после сушки не менее 12 часов. Максимальная жесткость приобретается вследствие термообработки при температуре не менее 700<sup>0</sup>С в течение 10 минут при толщине обработанной поверхности 5 мм. Во время сушки, в случае с пропиткой рулонного материала или плиты, может произойти перемещение отвердителей на поверхность материала.

6 При распылении отвердителей помещение должно быть хорошо проветриваемым, необходимо принять меры во избежание попадания распыляемого материала в дыхательные пути.

7 Рулонный материал, модули, плиты можно обрабатывать до различных толщин затвердевания: от тонкой до полного пропитывания материала, в последнем случае – результат – жёсткий, отвердевший материал.

После установки рулонного материала в печах, дымоходах, и т.д., где потоки газов значительны, или в местах, где требуется улучшить стойкость к механическим повреждениям, для достижения улучшенных свойств волокнистого материала отвердитель наносят пульверизатором. Возможно обрабатывать поверхности отвердителями после установки материала.

8 Транспортирование отвердителей осуществляется при температуре не ниже +2<sup>0</sup>С.

9 Срок хранения в крытых складах, в условиях исключаяющих попадание атмосферных осадков, в герметично закрытой таре при температуре не ниже + 2<sup>0</sup>С составляет не более 12 месяцев от даты изготовления.

10 При работе с отвердителями должны использоваться индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.041, ГОСТ Р 12.4.191, ГОСТ Р 54578.

По вопросам поставки отвердителей обращаться в ООО «Торговый Дом «Сухоложские огнеупоры» по телефонам 8 (34373) 3-25-50, 64-4-16, 64-4-43, 64-438

По дополнительным вопросам применения отвердителей обращаться по телефонам: 8 (34373) 64-3-58, 64-2-87, 64-3-66.