

Инструкция
по применению смеси огнеупорной
бетонной теплоизоляционной марки SL ISOCAST® 0,8-1100 SE

Смесь огнеупорная бетонная теплоизоляционная марки SL ISOCAST® 0,8-1100 SE (далее по тексту смесь) предназначена для получения бетонной теплоизоляционной массы и для изготовления огнеупорной бетонной монолитной футеровки в труднодоступных местах без применения вибрации. Пример применения: футеровка труднодоступных мест, зазоров. Максимальная температура применения 1100 °С.

Смесь трехкомпонентная, самовспучивающаяся. Поставляется в виде сухого компонента и связующего. Количество связующего составляет 65 %; общее количество сухого компонента составляет 35 %, из них сыпучего компонента (смеси) 53,5 % и волокнистой добавки 46,5 %. В сухом компоненте смеси: сыпучем компоненте и волокнистой добавке не допускается наличие посторонних включений. Смешивание сухого компонента и связующего производится непосредственно перед применением.

При работе со смесью используют индивидуальные средства защиты от пыли по ГОСТ 12.4.041, ГОСТ 12.4.294, Р 2.22006-05. Работу проводят в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

Для получения бетонной теплоизоляционной самовспучивающейся массы и её использования необходимо строгое соблюдение подробных указаний данной инструкции:

1. В смеситель лопастного типа засыпают сыпучий компонент 53,5 % (по массе), волокнистую добавку 46,5 % (по массе) и перемешивают в течение 1 минуты, затем выливают связующее в количестве 65 % (по массе), и смешивают до однородной текучей консистенции. В случае, если получается не текучая консистенция, то требуется в массу добавить чистую питьевую воду комнатной температуры в количестве, необходимом для получения требуемой консистенции. При температуре воды выше 30 °С ускоряется процесс вспучивания готовой массы.

2. Общий цикл приготовления и перемешивания массы составляет не менее 3 минут.

Внимание! Готовая масса имеет сильную адгезию к металлическим поверхностям. Смеситель после приготовления массы необходимо сразу промыть.

3. Полученная масса должна быть использована до начала её вспучивания. Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 20±2 °С. После заливки массы, она должна просохнуть в естественных условиях не менее 3-5 часов, затем производится сушка и последующий обжиг, соответствующие следующему режиму:

- подъём температуры до 150 °С со скоростью не более 20 °С/час;
- выдержка при 150 °С в течение 1 часа на 10 мм футеровки;
- подъём температуры от 150 °С до 650 °С со скоростью 10 °С/час;
- выдержка при 650 °С в течение 1 часа на 10 мм футеровки;
- подъём температуры от 650 °С до рабочих температур со скоростью 30 °С/час;
- скорость охлаждения не должна превышать 55 °С/час.

Хранение сухого компонента смеси осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки. Срок хранения сухого компонента смеси в упаковке составляет 1 год со дня изготовления, при условии сохранения целостности упаковки во время хранения.

Хранение связующего для смеси марки SL ISOCAST® 0,8-1100 SE осуществляется в крытых складах в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С. Срок хранения связующего не более 1 года со дня изготовления.

По вопросам поставки смеси обращаться в адрес АО «Сухоложский огнеупорный завод» по телефонам: +7 (34373) 64-4-38, 64-4-02, 64-4-74, 64-3-42.

По вопросам применения смеси обращаться по телефонам: +7 (34373) 64-4-00, 64-3-66, 64-3-58.