

SL CAST LC SiC 85

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная низкоцементная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: Плотная огнеупорная бетонная смесь с карбидом кремния. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: футеровка в печах и агрегатах цементной промышленности; направляющие в термических печах

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC SiC 85
Массовая доля, %: CaO	2,2
Fe ₂ O ₃	0,4
SiC	85
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , после сушки при 110 °С	45
после обжига при 1000 °С	52
после обжига при 1550 °С	104
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С	2,35
после обжига при 1000 °С	2,26
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки в течение 2 ч при температуре 1300 °С	0,0
при температуре 1550 °С	0,3
Теплопроводность, Вт/(м·К), при средней температуре, °С: 200	0,900
400	1,330
600	1,760
800	2,180
Максимальный размер зёрен, мм	2
Максимальная температура применения, °С	1550
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	9-10
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	22

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на на 100 °С - 150 °С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки
Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления
 Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
 624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
 ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
 Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru



ООО «АКС РУС»