

SL FLOW 64

СТО 05802307-3-011-2019

Тип: смесь огнеупорная бетонная саморастекающаяся

Метод применения: заливка

Назначение: изготовление огнеупорных бетонных

изделий, а также для получения монолитной

футеровки в труднодоступных местах без применения

вибрации

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL FLOW 64
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃ , не менее	64
CaO, не более	3
Fe ₂ O ₃ , не более	0,8
Влаги, не более	2
Плотность, г/см ³ , в пределах после сушки при 110 °С	2,6±10%
после обжига при 815 °С	2,5±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее после сушки при 110 °С	45
после обжига при 815 °С	40
после обжига при 1300 °С	120
Максимальная температура применения, °С	1600
Количество воды затворения, %, в пределах	5-7
Остаточные изменения размеров при выдержке, 2 часа	1300
при температуре, °С	
%, не более	1,0
Максимальный размер зёрен, мм	6

Упаковка: бумажные влагозащитные мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведенные данные являются информационными и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 3 25 50, 6 44 16
tdom@slsoz.ru

ОАО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru