

SL FLOW LC 64

СТО 05802307-3-011-2019

Тип: смесь огнеупорная бетонная
саморастекающаяся низкоцементная

Метод применения: заливка

Тип связки: гидравлическая

Назначение: изготовление огнеупорных бетонных изделий, а также для получения монолитной футеровки в труднодоступных местах без применения вибрации

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL FLOW LC 64
Массовая доля, %	
Al ₂ O ₃	65
CaO	2,5
Fe ₂ O ₃	0,7
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С	2,41
после обжига при 1000 °С	2,35
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , после сушки при 110 °С	49
после обжига при 1000 °С	53
после обжига при 1300 °С	90
Максимальная температура применения, °С	1600
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	5-7
Остаточные изменения размеров, %, при выдержке 2 ч, при температуре 1300 °С,	0,5
Максимальный размер зерна, мм	6
Открытая пористость, %, после обжига при 1300 °С	22
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	90

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки
Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления
Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57,
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

