

### Инструкция по применению мастики термостойкой марки МТ-П

Мастика термостойкая марки МТ-П (далее по тексту мастика) предназначена для применения в промышленности для конструкционного склеивания пористых материалов: огнеупорных теплоизоляционных изделий, материалов и изделий огнеупорных теплоизоляционных муллитокремнезёмистых стекловолоконистых, стекловолокна огнеупорного керамического, изделий огнеупорных шамотных и полукислых общего назначения, изделий огнеупорных бетонных, для заделки швов и соединений в местах контакта огнеупорных изделий и металла, для заполнения образовавшихся в футеровке трещин, для заливки раскрывшихся швов, для нанесения на поверхность футеровки в качестве защитного покрытия, как кладочный раствор с температурой применения не выше 1300 °С.

#### **При применении мастики необходимо строгое соблюдение данной инструкции!**

1. При работе с мастикой температура окружающей среды должна быть не ниже 15 °С, температура склеиваемых поверхностей должна быть в пределах от +5 °С до +140 °С. При пониженных температурах время схватывания увеличивается.
2. Перед применением мастику требуется тщательно размешать до однородной консистенции.
3. В случае загустевания мастики допускается разведение её чистой горячей водой, в количестве не более 30% от общего веса мастики и не более одного раза. Введение воды рекомендуется производить постепенно с непрерывным и тщательным перемешиванием вручную или при помощи дрели с насадкой. Перемешивание необходимо продолжать до получения эластичной консистенции. Одноразовое введение воды не ухудшает эксплуатационные характеристики мастики.
4. Поверхности, на которые наносится мастика, должны быть предварительно очищены от пыли, грязи, масла и т.п.
5. При использовании мастики в качестве защитного покрытия нанесение производится шпателем. При использовании мастики для заполнения образовавшихся в футеровке трещин, заделки раскрывшихся швов, как кладочный раствор нанесение производится штукатурным инструментом или универсальным пистолетом для герметиков. Перед нанесением мастики склеиваемые поверхности смачиваются водой. Нанесение мастики на склеиваемые поверхности должно быть с нажимом, равномерным и сплошным, без пробелов. Мастику наносят на обе склеиваемые поверхности. Максимальная толщина шва не должна превышать 5 мм.
6. Склеиваемые поверхности должны быть плотно прижаты друг к другу. Возможно использование фиксирующих средств (устройств).
7. Рекомендуется выработать весь объем готовой к применению мастики за один раз. В процессе работы для предотвращения высыхания мастики рекомендуется упаковку с мастикой прикрывать крышкой.
8. Время полного высыхания мастики в естественных условиях 24 часа.
9. При использовании мастики в качестве ремонтного состава или при толщине шва более 5 мм сушка производится по следующему режиму:
  - сушка в естественных условиях в течение 24 часов;
  - сушка при 50 °С в течение 24 часов;
  - сушка при 100 °С в течение 24 часов.
10. Срок хранения в крытых складах, в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, в герметично закрытой таре составляет 5 месяцев от даты изготовления.
11. Условный расход мастики на 1 м<sup>2</sup> - для марки МТ-П при толщине шва 5 мм составляет 9,5 кг.
12. При работе с мастикой должны использоваться индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.041, ГОСТ 12.4.294, ГОСТ 12.4.103, Р 2.2.2006-05. Работа должна проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.
13. Не допускается нанесение мастики на вибрирующую поверхность. Эксплуатация мастики, находящейся под воздействием вибрации, допускается только после полного её затвердевания (в течение от 24 часов до 72 часов).
14. Допускается одноразовое замораживание мастики при транспортировке. Хранение мастики должно производиться при плюсовых температурах. Перед использованием мастика должна быть полностью разморожена.

По вопросам поставки мастики обращаться в адрес АО «Сухоложский огнеупорный завод» по телефону: +7 (34373) 64-4-38, 64-4-02, 64-4-74, 64-3-42.

По вопросам применения обращаться по телефонам: +7 (34373) 64-4-00, 64-3-66, 64-3-58.