

**Инструкция**  
**по применению смеси бетонной огнеупорной саморастекающейся**  
**марки SL FLOW ULC 98**

Смесь бетонная огнеупорная саморастекающаяся марки SL FLOW ULC 98 (далее по тексту смесь) предназначена для изготовления огнеупорных бетонных изделий сложной конфигурации, а также для получения монолитной футеровки в труднодоступных местах без применения вибрации с максимальной температурой применения 1800 °С.

Смесь ультранизкоцементная. При работе со смесью используют индивидуальные средства защиты от пыли по ГОСТ 12.4.294, ГОСТ 12.4.041, Р 2.2.2006-05. Работу проводят в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

Для получения бетонной массы и производства из неё огнеупорных бетонных изделий необходимо строгое соблюдение подробных указаний данной инструкции:

Весь объём смеси из упаковки загружается в смеситель закрытого типа, т.к. имеет в своём составе мелкодисперсные летучие составляющие, и смешивается не менее 30 секунд, затем затворяется чистой питьевой водой с температурой 20-25 °С в количестве 5-5,5 % от количества смеси. Рекомендуется первоначально добавить 80-90 % воды, остальную воду добавлять маленькими порциями до достижения саморастекаемой консистенции.

Общий цикл приготовления и перемешивания сухой смеси с водой составляет не менее 6 минут. Полученная бетонная масса (далее по тексту масса) должна быть использована в течение 30 минут после её приготовления. Масса наносится на чистую увлажнённую поверхность. Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 20±2 °С. Если при укладке массы используются пористые поверхности типа деревянных, они предварительно должны быть покрыты гидрофобным покрытием типа солидола, воска и др. При большом объёме футеровочных работ, предназначенная для футеровки поверхность должна быть разбита на отдельные карты. Их размер зависит от времени, необходимого для заполнения массой одной карты. Как правило, размер одной карты не превышает 1м<sup>2</sup>. Требуется полное затвердение массы в пределах карты, как правило, на следующий день после укладки, но желательно по истечении 2-3 суток, после этого разграничительная опалубка удаляется и производится футеровка соседней карты. Для удобства футеровку следует выполнять, заполняя карты в шахматном порядке.

Для выполнения «температурных швов», компенсирующих обратимое температурное расширение бетона, перед укладкой массы в местах, определённых проектом футеровки и в целях исключения засорения «температурных швов» посторонними материалами следует устанавливать компенсационный материал (стекловолоконный материал или изделия на его основе производства АО «Сухоложский огнеупорный завод»).

После заливки масса в течение 24 часов периодически опрыскивается водой из пульверизатора или накрывается воздухопроницаемым пакетом (плёнкой).

Сушка и последующий обжиг изделий из смеси производится по следующему режиму:

- подъём температуры до 150 °С со скоростью не более 20 °С/час;
- выдержка при 150 °С в течение 1 часа на 10 мм футеровки;
- подъём температуры от 150 °С до 650 °С со скоростью 10 °С/час;
- выдержка при 650 °С в течение 1 часа на 10 мм футеровки;
- подъём температуры от 650 °С до рабочих температур со скоростью 30 °С/час;
- скорость охлаждения не должна превышать 55 °С/час.

Хранится смесь в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Срок хранения смеси в упаковке составляет 6 месяцев со дня изготовления, при условии сохранения целостности упаковки во время хранения. По истечении 6 месяцев допускается проведение повторных испытаний смеси по всем показателям, указанным в таблице 1 СТО 05802307-3-011-2019, в случае положительных результатов разрешается дальнейшее использование смеси.

**Внимание!** Для предотвращения расфракционирования (расслаивания) смеси, её нужно помещать в смеситель полными мешками. Если необходимо приготовить меньшую, чем 1 мешок, порцию смеси, предварительно полный мешок смеси должен быть высыпан и тщательно перемешен.

По вопросам поставки смеси обращаться в адрес АО «Сухоложский огнеупорный завод» по телефонам +7 (34373) 64-4-38, 64-4-02, 64-4-74, 64-3-42.

По вопросам применения смеси обращаться по телефонам +7 (34373) 64-4-00, 64-3-66, 64-3-58.