

## SL ISOCAST® 1,1-1100 SF

СТО 05802307-3-006-2023

**Тип:** смесь огнеупорная бетонная теплоизоляционная

**Метод применения:** заливка без вибрации,  
штыкование

**Тип связи:** гидравлическая

**Назначение:** для получения бетонной теплоизоляционной массы для монолитной футеровки либо для изготовления теплоизоляционных огнеупорных бетонных изделий. Пример применения: теплоизоляционный слой в плавильных, термических, обжиговых печах, в печах и агрегатах нефтехимической и цементной промышленности; футеровка печей, газоходов, печных труб и агрегатов, без механической и истирающей нагрузки на футеровку, с нейтральной или окислительной средой

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL ISOCAST® 1,1-1100 SF
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	29
CaO	18
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5
Кажущаяся плотность, г/см <sup>3</sup> :	
после сушки при 110 °С	1,2
после обжига при 815 °С	1,1
Предел прочности при сжатии бетона, Н/мм <sup>2</sup> :	
после сушки при 110°С	8,7
после обжига при 815 °С	5
Теплопроводность, Вт/(м·К):	
при 200 °С	0,190
при 400 °С	0,220
при 600 °С	0,260
при 800 °С	0,280
Количество воды затворения, %, (от количества смеси), в пределах	36-40
Остаточные изменения размеров, %:	
после обжига при 815 °С	1,5
после обжига при 1100 °С	0,8
Максимальная температура применения, °С	1100
Максимальный размер зёрен, мм	6
Расход смеси на 1 м <sup>3</sup> , т	1,1

Наличие в марках смесей букв «SF» обозначает, что смеси с улучшенной растекаемостью.

**Упаковка:** бумажные влагозащищённые мешки. Мешки формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 26663 с дополнительной упаковкой в плёнку «стретч» или полиэтиленовую плёнку по ГОСТ 10354.

**Срок хранения:** 6 месяцев со дня изготовления.

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

**Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
[e.cent@slsoz.ru](mailto:e.cent@slsoz.ru)

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
[tdom@slsoz.ru](mailto:tdom@slsoz.ru), [sale@slsoz.ru](mailto:sale@slsoz.ru)

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57  
[refractory@slsoz.ru](mailto:refractory@slsoz.ru), [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

