

SL CAST SiC 5

СТО 05802307-3-002-2019

Тип: смесь огнеупорная бетонная
Метод применения: виброзаливка
Тип связки: гидравлическая

Назначение: получение бетонной массы и производство из неё огнеупорных бетонных изделий, используемых в виде монолитной футеровки либо в виде конструктивных панелей с температурой применения не выше 1550 °С

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST SiC 5	
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃ , не менее	52	
CaO, в пределах	2-5	
Fe ₂ O ₃ , не более	1,5	
SiC	5*	
Массовая доля влаги, %, не более	2	
Предел прочности при сжатии бетона, Н/мм ² , не менее после сушки при 110 °С	65	
	после обжига при 815 °С	70
	после обжига при 1100 °С	90
Плотность, г/см ³ , в пределах после сушки при 110 °С	2,5±10%	
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч при температуре, °С	1100	
	%, не более	0,4
Максимальный размер зерен, мм	6	
Максимальная температура применения, °С	1550	
Количество воды затворения, %	6-7	

*Массовая доля SiC обеспечивается технологией производства

В зависимости от используемого сырья допускаются расхождения значений по показателям, указанным в таблице

Упаковка: бумажные влагозащитные мешки
Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления
Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковок

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведенные данные являются информационными и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 3 25 50, 6 44 16
tdom@slsoz.ru