

SL CAST SiC 15

СТО 05802307-3-002-2019

Тип: смесь огнеупорная бетонная
Метод применения: виброзаливка
Тип связки: гидравлическая

Назначение: получение бетонной массы и производство из неё огнеупорных бетонных изделий, используемых в виде монолитной футеровки либо в виде конструктивных панелей с температурой применения не выше 1550 °С

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST SiC 15
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃ , не менее CaO, в пределах Fe ₂ O ₃ , не более SiC	70 1,5-2,5 1 15*
Массовая доля влаги, %, не более	2
Предел прочности при сжатии бетона, Н/мм ² , не менее после сушки при 110 °С после обжига при 1300 °С	60 65
Плотность, г/см ³ , в пределах после сушки при 110 °С после обжига при 1300 °С	2,8±10% 2,7±10%
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч при температуре, °С	1300
%, не более	0,2
Максимальный размер зерен, мм	6
Максимальная температура применения, °С	1550
Количество воды затворения, %	5-7

*Массовая доля SiC обеспечивается технологией производства

В зависимости от используемого сырья допускаются расхождения значений по показателям, указанным в таблице

Упаковка: бумажные влагозащитные мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведенные данные являются информационными и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 3 25 50, 6 44 16
tdom@slsoz.ru

ОАО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru