

SL CAST 93

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связки: гидравлическая/химическая
(требует меньше воды для затворения)

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Тиксотропная. Пониженное содержание Fe_2O_3 . Универсальная смесь. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах цветной металлургии, в термических печах различных отраслей, для футеровок печных вагонеток

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST 93
Массовая доля, %: Al_2O_3	93
CaO	2,9
Fe_2O_3	0,06
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² : после сушки при 110°C	>100
после обжига при 1000 °C	90
после обжига при 1500 °C	>100
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °C	3,0
Остаточные изменения размеров после выдержки, %:	
при температуре 1000°C	0,2
при температуре 1500°C	0,1
Теплопроводность, Вт/(м·К): при 200 °C	0,779
при 400 °C	0,994
при 600 °C	1,193
при 800 °C	1,278
Максимальный размер зёрен, мм	6
Максимальная температура применения, °C	1800
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	4,5-5,0
Термостойкость, водные теплосмены при 1300°C	> 40

По своим показателям смесь соответствует аналогам, изготовленным по ASTM C-401-91 (Class G – высокопрочный бетон), Exxon-IP 19.3.3/Exxon-GP 19.3.3 и широко применяется в нефтехимической промышленности

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

