

SL CAST 55 AL

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь.

Муллитокремнеземистая. Среднезернистая.

Среднецементная. Высокая коррозионная стойкость, не смачивается расплавом алюминия. Смесь разработана для алюминиевой промышленности, для переработки вторичного алюминия и применяется для футеровки плавильных печей, печей-миксеров, разливочных ковшей и желобов.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST 55 AL
Массовая доля, %: Al_2O_3	55
CaO	3,5
BaO	7
Fe_2O_3	0,6
Средняя плотность, г/см ³ , в пределах: после сушки при 110 °С	2,5±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² : после сушки при 110 °С	90
после обжига при 1000 °С	70
после обжига при 1100 °С	70
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки в течение 2 ч: после обжига при 1000 °С	0,3
после обжига при 1100 °С	0,4
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/м·К, при средней температуре:	
200 °С	0,742
400 °С	0,701
600 °С	0,668
800 °С	0,755
Открытая пористость, %: после обжига при 1000 °С	18
Максимальная температура применения, °С	1400
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	6,3-6,9
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	2,750

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями.

Упаковка производится в бумажные влагозащищенные мешки.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте
на сайте slsoz.ru

Инструкция по применению №1

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения смесей: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа смесей: tdom@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

