

SL CAST LC 78 AL

Сертификат поставщика

Тип: смесь огнеупорная бетонная низкоцементная

Метод применения: виброзаливка **Тип связки:** гидравлическая

Характеристика и назначение: смесь разработана для футеровки элементов печей плавки алюминия и его сплавов (футеровка рабочего слоя роторно-поворотной печи, футеровка пода печи сопротивления, изготовление тигля индукционной печи), а также для изготовления огнеупорных бетонных изделий.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC 78 AL
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	78
CaO	2,5
Fe ₂ O ₃	1
Средняя плотность, г/см³, после сушки при 110°, в пределах	2,9±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм²	
после сушки при 110 °C	100
после обжига при 1000 °C	100
после обжига при 1100 °C	115
после обжига при 1300 °C	120
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч, %	
при температуре 1000 °C	0,2
при температуре 1100 °C	0,2
при температуре 1300 °C	0,4
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м-К), при средней температуре	
200 °C	1,609
400 °C	1,821
600 °C	1,876
800 °C	1,989
Открытая пористость, %	
после обжига при 1000 °C	15
после обжига при 1100 °C	15
после обжига при 1300 °C	15
Максимальная температура применения, °С	1400
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	4,0-4,5

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100÷150)° С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки **Срок хранения:** 6 месяцев со дня изготовления

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58 По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74 применения смеси: e.centr@slsoz.ru заказа смеси: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод» 624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02 Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru slsoz.ru

