

## SL CAST LC Z 20 GL

### Сертификат поставщика

**Тип:** смесь огнеупорная бетонная низкоцементная

**Метод применения:** виброразливка

**Тип связи:** гидравлическая

**Характеристика и назначение:** смесь разработана для футеровки элементов тепловых агрегатов стекольной промышленности: футеровка сводов, арки питателей и т.д. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий и для монолитной футеровки.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC Z 20 GL
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	60
CaO	1,5
ZrO <sub>2</sub>	20
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,25
Средняя плотность, г/см <sup>3</sup> , после сушки при 110 °С, в пределах	3,05±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup>	
после сушки при 110 °С	90
после обжига при 1000 °С	140
после обжига при 1300 °С	145
Остаточные изменения размеров после выдержки в течении 2 ч., %	
при температуре 1000 °С	0,2
при температуре 1300 °С	0,3
Максимальный размер зёрен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре	
200 °С	0,781
400 °С	1,093
600 °С	1,409
800 °С	1,698
Максимальная температура применения, °С	1650
Открытая пористость, %	
после обжига при 1000 °С	17
после обжига при 1300 °С	18
Термостойкость, водные теплосмены, при температуре 1300 °С	> 50
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	4,0-4,3

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100±150)°С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

**Упаковка:** бумажные влагозащищённые мешки

**Срок хранения:** 6 месяцев со дня изготовления

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Подробная информация о продукте  
на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

**Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
[e.cent@slsoz.ru](mailto:e.cent@slsoz.ru)

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
[tdom@slsoz.ru](mailto:tdom@slsoz.ru), [sale@slsoz.ru](mailto:sale@slsoz.ru)

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, [refractory@slsoz.ru](mailto:refractory@slsoz.ru)  
[slsoz.ru](http://slsoz.ru)



ООО «АКС РУС»