

## SL ISOCAST® 1,1-1100

СТО 05802307-3-006-2023

**Тип:** смесь огнеупорная бетонная теплоизоляционная

**Метод применения:** заливка без вибрации, штыкование

**Тип связи:** гидравлическая

**Назначение:** для получения бетонной теплоизоляционной массы для монолитной футеровки либо для изготовления теплоизоляционных огнеупорных бетонных изделий. Пример применения: теплоизоляционный слой в плавильных, термических, обжиговых печах, в печах и агрегатах нефтехимической и цементной промышленности; футеровка печей газоходов, печных труб и агрегатов, без механической и истирающей нагрузки на футеровку, с нейтральной или окислительной средой

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL ISOCAST® 1,1-1100
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	28
CaO,	17
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3,5
Кажущаяся плотность, г/см <sup>3</sup> :	
после сушки при 110 °С	1,1
после обжига при 815 °С	1,0
Предел прочности при сжатии бетона, Н/мм <sup>2</sup> :	
после сушки при 110 °С	6,6
после обжига при 815 °С	5,1
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч при температуре 815 °С, %	1,3
Максимальный размер зёрен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	0,190
400 °С	0,220
600 °С	0,260
800 °С	0,280
Максимальная температура применения, °С	1100
Количество воды затворения, %, (от количества смеси), в пределах	32-42
Условный расход смеси на 1 м <sup>3</sup> , т	1,1

**Упаковка:** в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями: бумажные влагозащищённые мешки. Мешки формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 26663 с дополнительной упаковкой в плёнку «стретч» или полиэтиленовую плёнку по ГОСТ 10354.

**Срок хранения:** 6 месяцев со дня изготовления.

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Инструкция по применению №4

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения смесей: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
[e.cent@slsoz.ru](mailto:e.cent@slsoz.ru)

По вопросам заказа смесей: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
[tdom@slsoz.ru](mailto:tdom@slsoz.ru), [sale@slsoz.ru](mailto:sale@slsoz.ru)

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57  
[refractory@slsoz.ru](mailto:refractory@slsoz.ru), [slsoz.ru](http://slsoz.ru)



ООО «ДАКС РУС»