

SL CAST ULC 95

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь.

Муллитокорундовая. Среднезернистая.

Ультранизкоцементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах цветной металлургии, в печах нефтехимической промышленности (пиролиза, риформинга и т.п.), в термических печах, футеровка сливных желобов

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST ULC 95
Массовая доля, %: Al_2O_3	95
CaO	1
Fe_2O_3	0,1
Средняя плотность, г/см ³ , в пределах: после сушки при 110 °С	3,2±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² : после сушки при 110 °С	80
после обжига при 1000 °С	120
после обжига при 1500 °С	120
Остаточные изменения размеров после выдержки в течении 2 ч., %: после обжига при 1000 °С	0,2
после обжига при 1500 °С	1
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре: 200 °С	0,924
400 °С	1,387
600 °С	1,666
800 °С	1,985
Максимальный размер зёрен, мм	6
Максимальная температура применения, °С	1800
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	3,1-4,2
Температура деформации под нагрузкой $t_{0,6}$ (0,2 Н/мм ²), °С	>1600
Открытая пористость, %, после обжига при 1500 °С	13
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	>40
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	3,520

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Подробная информация о продукте
на сайте slsoz.ru

Инструкция по применению № 1

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения смесей: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа смесей: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru



ООО «АКС РУС»