

## SL CAST LC 72

### Сертификат поставщика

**Тип:** смесь огнеупорная бетонная низкоцементная

**Метод применения:** виброзаливка

**Тип связи:** гидравлическая

**Назначение:** получение бетонной массы и производство из нее огнеупорных бетонных изделий, используемых в виде монолитной футеровки либо в виде конструктивных панелей с температурой применения не выше 1750 °С

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC 72
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	72
CaO	2,5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,03
Средняя плотность, г/см <sup>3</sup> , в пределах после сушки при 110 °С	2,75±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> : после сушки при 110 °С	50
после обжига при 1000 °С	100
после обжига при 1500 °С	100
Остаточные изменения размеров, %: после обжига при 1000 °С	0,1
после обжига при 1300 °С	0,7
после обжига при 1700 °С	1,4
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре 200 °С	0,770
400 °С	1,136
600 °С	1,318
800 °С	1,503
Максимальный размер зёрен, мм	5
Максимальная температура применения, °С	1750
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	5,0-5,5
Температура деформации под нагрузкой, °С	1520
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	15
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	>100

**Упаковка:** бумажные влагозащищённые мешки

**Срок хранения:** 6 месяцев со дня изготовления

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

**Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
[e.cent@slsoz.ru](mailto:e.cent@slsoz.ru)

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
[t.dom@slsoz.ru](mailto:t.dom@slsoz.ru), [sale@slsoz.ru](mailto:sale@slsoz.ru)

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57  
[refractory@slsoz.ru](mailto:refractory@slsoz.ru), [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

