

SL FLOW ULC 97

СТО 05802307-3-011-2019

Тип: смесь огнеупорная бетонная
саморастекающаяся ультранизкоцементная

Метод применения: заливка

Тип связи: гидравлическая

Назначение: получение монолитной футеровки в труднодоступных местах без применения вибрации, а также изготовление огнеупорных бетонных изделий сложной конфигурации

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL FLOW ULC 97
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	97
CaO	1
Fe ₂ O ₃	0,05
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² после сушки при 110 °С	35
после обжига при 1000 °С	35
после обжига при 1500 °С	100
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С	3,1
Остаточные изменения размеров при нагреве, %, при температуре 1500 °С	0,8
Максимальная температура применения, °С	1800
Теплопроводность, Вт/(м·К) при 200 °С	1,685
при 400 °С	1,632
при 600 °С	1,600
при 800 °С	1,667
Максимальный размер зерна, мм	3
Количество воды затворения, % (от общего количества смеси), в пределах	5,0-5,5
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	12

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки.
Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления.
Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте
на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения изделий: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа изделий: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

