

SL CAST LC 50 AN

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: вибросаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Муллитокремнезёмистая. Среднезернистая. Низкоцементная. Основной огнеупорный наполнитель андалузит. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо монолитной футеровки. Например: в печах для плавки чугуна, в печах нефтехимической промышленности (пиролиза, риформинга и т.п.), в инсинераторах, в термических печах. За счет повышенной термостойкости широко применяется для изготовления печных вагонеток.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC 50 AN
Массовая доля, %: Al_2O_3	62
CaO	2,4
Fe_2O_3	1,2
Средняя плотность, г/см ³	
после сушки при 110 °С	2,6
после обжига при 1000 °С	2,5
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	
после сушки при 110 °С	51
после обжига при 1000 °С	88
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч при температуре 1000 °С, %	0,1
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	0,861
400 °С	1,087
600 °С	1,171
800 °С	1,276
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	> 50
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	19
Максимальная температура применения, °С	1600
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	5,5-6,5

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на $(100 \pm 150)^\circ C$ ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищенные мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам
применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам
заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru



ООО «АКС РУС»