

## SL CAST 55 AL

### Сертификат поставщика

**Тип:** смесь огнеупорная бетонная среднецементная

**Метод применения:** виброзаливка

**Тип связи:** гидравлическая

**Назначение:** плотная огнеупорная бетонная смесь.

Муллитокремнеземистая. Среднезернистая. Высокая коррозионная стойкость, не смачивается расплавом алюминия. Смесь разработана для алюминиевой промышленности, для переработки вторичного алюминия и применяется для футеровки плавильных печей, печей-миксеров, разливочных ковшей и желобов.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST 55 AL
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	55
CaO	3,5
BaO	7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,6
Средняя плотность, г/см <sup>3</sup> , в пределах после сушки при 110 °С	2,5±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> : после сушки при 110 °С	90
после обжига при 1000 °С	70
после обжига при 1100 °С	70
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки в течение 2 ч: после обжига при 1000 °С	0,3
после обжига при 1100 °С	0,4
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/м·К, при средней температуре: 200 °С	0,742
400 °С	0,701
600 °С	0,668
800 °С	0,755
Открытая пористость, %: после обжига при 1000 °С	18
Максимальная температура применения, °С	1400
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	6,3-6,9
Условный расход смеси на 1 м <sup>3</sup> , т	2,750

**Упаковка:** по ГОСТ 24717 с дополнениями.

Упаковка производится в бумажные влагозащищенные мешки.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

**Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам применения смесей: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа смесей: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
tdom@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru  
slsoz.ru

