

SL CAST LC 97

Сертификат поставщика

Тип: смесь огнеупорная бетонная низкоцементная

Метод применения: вибросаливка

Тип связи: гидравлическая

Назначение: получение бетонной массы и

производство из неё огнеупорных бетонных изделий,

используемых в виде монолитной футеровки либо в виде

конструкционных панелей с температурой применения

не выше 1800 °С

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC 97
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	97
CaO	2
Fe ₂ O ₃	0,01
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С, в пределах	3,2 ±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , после сушки при 110 °С	85
после обжига при 1000 °С	60
после обжига при 1300 °С	>130
после обжига при 1500 °С	>130
Остаточные изменения размеров после выдержки в течении 2 ч., % при температуре 1000 °С	0,1
при температуре 1300 °С	0,2
при температуре 1500 °С	0,4
Максимальный размер зёрен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре 200 °С	0,963
400 °С	1,219
600 °С	1,351
800 °С	1,429
Максимальная температура применения, °С	1800
Открытая пористость, % после обжига при 1300 °С	15
после обжига при 1500 °С	18
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	4,0-5,0
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	3,520

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100±150) °С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения смесей: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа смесей: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

