СУХОЛОЖСКИЙ ОГНЕУПОРНЫЙ ЗАВОД

ЛУЧШЕЕ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

SL CAST PC 96

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная
Метод применения: виброзаливка
Тип связки: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Высокоглинозёмистая. Среднецементная. Повышенная прочность и абразивная стойкость. Смесь разработана для нефтехимической промышленности. По своим показателям смесь соответствует аналогам, изготовленным по ASTM C-401-91 (Class G – высокопрочный бетон), разработанным в соответствии со спецификацией нефтяной промышленности Exxon IP 19.3.2 тип 1 «Hydraulic setting erosion resistance». Применяется в установках вторичного риформинга аммиака, установках регенерации серы и других агрегатах.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST PC 96
Массовая доля, %: Al_2O_3	95
CaO	4,5
Fe_2O_3	0,1
Средняя плотность, г/см^3	
после сушки при 110 °С	2,8
после обжига при 1000 °С	2,7
Предел прочности при сжатии, Н/мм^2	
после сушки при 110 °С	79
после обжига при 1000 °С	47
после обжига при 1500 °С	40
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч, %	
при температуре 1000 °С	0,1
при температуре 1500 °С	0,3
Максимальный размер зерен, мм	3
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре	
200 °С	0,445
400 °С	0,653
600 °С	0,802
800 °С	0,959
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	> 70
Максимальная температура применения, °С	1800
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	8,0-9,0

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100÷150)° С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки
Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.
Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58, e.centr@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74, tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

ООО «ДКС РУС»

2025