

SL CAST 44

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная
Метод применения: вибросаливка
Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Шамотная. Среднезернистая. Среднецементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах для плавки алюминия, для изготовления горелочных камней, в печах пиролиза и риформинга, в инсинераторах; в чёрной металлургии – в газоходах, в термических печах.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST 44
Массовая доля, %: Al_2O_3	44
CaO	3,0
Fe_2O_3	1,1
Средняя плотность, г/см ³	
после сушки при 110 °C	2,2
после обжига при 1000 °C	2,1
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	
после сушки при 110 °C	63
после обжига при 1000 °C	62
после обжига при 1450 °C	65
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч, %	
при температуре 1000 °C	0,2
при температуре 1300 °C	0,5
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре	
200 °C	0,913
400 °C	0,866
600 °C	0,825
800 °C	0,892
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °C	> 70
Открытая пористость, % после обжига при 1000 °C	19
Максимальная температура применения, °C	1450
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	8-9

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100+150) °C ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте
на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения изделий: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа изделий: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

