

**Инструкция по применению**  
**Мастики термостойкие**

**Меры безопасности**

При работе с мастиками должны использоваться индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.041, ГОСТ 12.4.294, ГОСТ 12.4.103. Работа должна проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

**Эксплуатация (применение)**

1. При использовании мастик температура окружающей среды должна быть не ниже +15 °С, температура склеиваемых поверхностей в пределах от +5 °С до +140 °С. При пониженных температурах время схватывания увеличивается.
2. Перед применением мастику требуется тщательно размешать до однородной консистенции.
3. В случае загустевания мастики допускается разведение её чистой водой комнатной температуры в количестве не более 30% от общего веса мастики и не более одного раза. Введение воды рекомендуется производить постепенно с непрерывным и тщательным перемешиванием вручную или при помощи дрели с насадкой. Перемешивание необходимо продолжать до получения эластичной консистенции. Одноразовое введение воды не ухудшает эксплуатационные характеристики мастики.
4. Поверхности, на которые наносится мастика, должны быть предварительно очищены от пыли, грязи, масла и т.п.
5. При использовании мастики в качестве защитного покрытия (футеровка плотными огнеупорными изделиями) нанесение производится шпателем. При использовании мастики для заполнения образовавшихся в футеровке трещин, заделки раскрывшихся швов, как кладочный раствор нанесение производится штукатурным инструментом или универсальным пистолетом для герметиков.
6. Перед нанесением мастики склеиваемые поверхности смачиваются водой. Нанесение на склеиваемые поверхности должно быть с нажимом, равномерным и сплошным, без пробелов. Мастику наносят на обе склеиваемые поверхности. Максимальная толщина шва для всех марок мастик, кроме МТ-П не должна превышать 2 мм. Для марки МТ-П допускается максимальная толщина шва не более 5 мм. Склеиваемые поверхности должны быть плотно прижаты друг к другу. Возможно использование фиксирующих средств (устройств).
7. Рекомендуется выработать весь объем готовой к применению мастики за один раз. В процессе работы для предотвращения высыхания мастики рекомендуется упаковку с мастикой прикрывать крышкой.
8. При использовании мастики в качестве ремонтного состава или при толщине шва более максимально допустимого значения сушка производится по следующему режиму:
  - сушка в естественных условиях в течение 24 часов;
  - сушка при 50 °С в течение 24 часов;
  - сушка при 100 °С в течение 24 часов.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
применения мастик: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
заказа мастик: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

**Внимание!**

Не допускается нанесение мастики на вибрирующую поверхность. Эксплуатация мастики, находящейся под воздействием вибрации, допускается только после полного её затвердевания (в течение от 24 часов до 72 часов).

Допускается одноразовое замораживание мастики при транспортировке. Хранение мастики должно производиться при плюсовых температурах. Перед использованием мастика должна быть полностью разморожена.

Не допускается хранение мастик вблизи отопительных приборов.

**Ограничение ответственности**

Настоящие рекомендации служат исключительно в информационных целях.

Все технические указания, рекомендации или данные, содержащиеся в этой инструкции, приведены АО «Сухоложский огнеупорный завод» добросовестно, на основе имеющихся знаний и практического опыта применения материалов.

СУХОЛОЖСКИЙ  
ОГНЕУПОРНЫЙ  
ЗАВОД

По вопросам  
применения мастик: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
e.cent@slsoz.ru

По вопросам  
заказа мастик: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru  
slsoz.ru

