

SL CAST 52

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Муллитокремнезёмистая. Среднезернистая. Среднецементная. Повышенная термостойкость. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах цветной металлургии, для изготовления горелочных камней, в сливных желобах, в печах нефтехимической промышленности (пиролиза, риформинга и т.п.), в инсинераторах, в термических печах.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST 52
Массовая доля, %: Al_2O_3	56
CaO	2,9
Fe_2O_3	0,9
Средняя плотность, г/см ³	
после сушки при 110 °С	2,3
после обжига при 1000 °С	2,3
после обжига при 1200 °С	2,3
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	
после сушки при 110 °С	79
после обжига при 1000 °С	87
после обжига при 1200 °С	90
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч. при температуре 1000 °С, %	0,3
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	0,521
400 °С	0,777
600 °С	0,925
800 °С	1,071
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	> 100
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	24
Максимальная температура применения, °С	1500
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	7-9

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100±150)° С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

