

SL CAST LC SiC 5

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связки: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Муллитокремнезёмистая с карбидом кремния. Среднезернистая. Низкоцементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: футеровка дымоходов и труб, в печах и агрегатах нефтехимической и цементной промышленности

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC SiC 5
Массовая доля, %: Al_2O_3	66
CaO	2,5
Fe_2O_3	1
SiC	5
Средняя плотность, г/см ³	
после сушки при 110 °С	2,6
после обжига при 1000 °С	2,5
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	
после сушки при 110 °С	134
после обжига при 1000 °С	94
после обжига при 1300 °С	95
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч, %	
при температуре 1000 °С	0,2
при температуре 1500 °С	0,5
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	0,603
400 °С	0,869
600 °С	1,088
800 °С	1,321
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	14
Максимальная температура применения, °С	1600
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	4,3-4,8

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100÷150)°С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищенные мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения изделий: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа изделий: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru



ООО «АКС РУС»