



SL CAST 95

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Муллитокорундовая. Среднезернистая. Среднецементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах цветной металлургии, в печах нефтехимической промышленности (пиролиза, риформинга и т.п.), в термических печах, футеровка сливных желобов.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST 95
Массовая доля, %: Al_2O_3	94
CaO	5
Fe_2O_3	0,04
Средняя плотность, г/см ³	
после сушки при 110 °С	2,9
после обжига при 1000 °С	2,8
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	
после сушки при 110 °С	101
после обжига при 1000 °С	66
после обжига при 1500 °С	120
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч., %	
при температуре 1000 °С	0,2
при температуре 1500 °С	0,3
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре	
200 °С	0,663
400 °С	0,923
600 °С	0,963
800 °С	1,016
Максимальная температура применения, °С	1800
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	7,0-8,0

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100±150)° С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Подробная информация о продукте
на сайте slsoz.ru

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с
ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в
условиях, исключающих увлажнение и засорение
материалами другого состава, а также обеспечивающих
целостность упаковки

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения изделий: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа изделий: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru



ООО «АКС РУС»