



SL CAST LC SiC 60

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь с

карбидом кремния. Среднезернистая. Низкоцементная.

Специальный бетон, с пониженным содержанием цемента на базе карбида кремния, разработанный для футеровок устойчивых к щелочам и нарастанию шлака. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: футеровка в печах и агрегатах цементной промышленности (входная камера, теплообменник); в термических печах

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC SiC 60
Массовая доля, %: Al_2O_3	32
CaO	1,7
Fe_2O_3	0,16
SiC	60
Средняя плотность, г/см ³	
после сушки при 110 °C	2,8
после обжига при 1000 °C	2,7
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² :	
после сушки при 110°C	118
после обжига при 1000 °C	95
после обжига при 1300 °C	110
Остаточные изменения размеров после выдержки в течении 2ч., %	
при температуре 1000°C	0,1
при температуре 1300°C	0,4
Максимальный размер зёрен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °C	0,499
400 °C	0,762
600 °C	1,017
800 °C	1,415
Термостойкость, водные теплосмены, при 1300 °C	> 50
Максимальная температура применения, °C	1600
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	3,5-4,5

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100÷150) °C ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения изделий: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа изделий: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

