



SL CAST LC 92 AL

Сертификат поставщика

Тип: смесь огнеупорная бетонная низкоцементная

Метод применения: вибросаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: смесь разработана для футеровки элементов печей плавки алюминия и его сплавов (футеровка рабочего слоя роторно-поворотной печи, футеровка пода печи сопротивления, футеровка тигля индукционной печи), изготовления огнеупорных бетонных изделий и монолитной футеровки.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC 92 AL
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	92
CaO	1,5
Fe ₂ O ₃	0,05
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °, в пределах	3,1±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	
после сушки при 110 °С	100
после обжига при 1000 °С	130
после обжига при 1100 °С	130
после обжига при 1300 °С	130
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч, %	
при температуре 1000 °С	0,2
при температуре 1100 °С	0,2
при температуре 1300 °С	0,3
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре	
200 °С	1,056
400 °С	1,351
600 °С	1,531
800 °С	1,681
Открытая пористость, %	
после обжига при 1000 °С	12
после обжига при 1100 °С	13
после обжига при 1300 °С	13
Максимальная температура применения, °С	1600
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	3,3-3,7
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	3,410

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100±150)°С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями.

Упаковка производится в бумажные влагозащитные мешки.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Инструкция по применению №1

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения смесей: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа смесей: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tddom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

