



Инструкция по применению № 3 Смеси огнеупорные бетонные

Меры безопасности

При работе со смесями используют индивидуальные средства защиты от пыли по ГОСТ 12.4.041, ГОСТ 12.4.294. Работу проводят в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

Получение бетонной массы методом виброзаливки

1. Весь объём смеси из упаковки загружается в смеситель и смешивается не менее 30 секунд, затем смесь затворяется связующим. Рекомендуется первоначально добавить 80-90 % связующего, остальное связующее добавлять маленькими порциями до достижения необходимой консистенции. Смесь должна легко и быстро в полном объёме наполнять форму, не расслаиваясь.
2. Общий цикл приготовления и перемешивания массы составляет не менее 6 минут. Полученная бетонная масса (далее по тексту - масса) должна быть использована до начала её схватывания.
3. Масса наносится на чистую увлажнённую поверхность. Рекомендуемая температура воздуха для проведения работ по укладке составляет (20 ± 2) °С. Допускается укладка массы при температуре не ниже +10 °С, однако следует учитывать, что это может привести к снижению прочности бетона. Рекомендуется завершить укладку массы в течение 30 минут после её приготовления. Если при укладке массы используются пористые поверхности типа деревянных, они предварительно должны быть покрыты гидрофобным покрытием типа солидола, воска и др.
4. Для получения бетона уложенная масса виброуплотняется. Виброуплотнение производится до получения ровной горизонтальной поверхности изделия и отсутствия выделения пузырьков воздуха. В случае, когда недостаточно массы, изготавливается новая порция, которая укладывается на уже провибрированный слой; вибратор должен быть погружен в этот слой достаточно глубоко, с тем чтобы оба слоя достаточно хорошо соединились друг с другом.
5. При большом объёме футеровочных работ предназначенная для футеровки поверхность должна быть разбита на отдельные карты. Их размер зависит от времени, необходимого для заполнения массой одной карты. Как правило, размер одной карты не превышает 1 м². После затвердевания массы в пределах карты (как правило, на следующий день после укладки) разграничительная опалубка удаляется и производится футеровка соседней карты.
6. Для выполнения «температурных швов», компенсирующих обратимое температурное расширение бетона, перед укладкой массы в местах, определённых проектом футеровки, и в целях исключения засорения «температурных швов» посторонними материалами следует устанавливать компенсационный материал (стекловолокнистый материал или изделия на его основе производства АО «Сухоложский огнеупорный завод»).

Внимание!

Для предотвращения расфракционирования (расслаивания) смеси её нужно помещать в смеситель полными мешками. Если необходимо приготовить меньшую, чем 1 мешок, порцию смеси, предварительно полный мешок смеси должен быть высыпан и тщательно перемешан.

По вопросам
применения смесей: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам
заказа смесей: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru



Эксплуатация (применение)

Сушка и последующий обжиг изделий из бесцементной смеси производится по следующему режиму:

- подъём температуры до 100 °С со скоростью не более 40 °С в час;
- выдержка при 100 °С в течение 15 часов;
- подъём температуры до 200 °С со скоростью не более 40 °С в час;
- выдержка при 200 °С в течение 15 часов;
- подъём температуры до 650 °С со скоростью не более 50 °С в час;
- выдержка при 650 °С в течение 1 часа на 20 мм футеровки;
- подъём температуры от 650 °С до рабочих температур со скоростью не более 50 °С в час;
- скорость охлаждения не должна превышать 55 °С в час.

Ограничение ответственности

Настоящие рекомендации служат исключительно в информационных целях. Все технические указания, рекомендации или данные, содержащиеся в этой инструкции, приведены АО «Сухоложский огнеупорный завод» добросовестно, на основе имеющихся знаний и практического опыта применения материалов.

СУХОЛОЖСКИЙ
ОГНЕУПОРНЫЙ
ЗАВОД

По вопросам
применения смесей: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам
заказа смесей: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

