



ЗП-1

СТО 05802307-6-003-2021

Тип: покрытие защитное термостойкое

Метод применения: согласно инструкции на данный вид материала

Назначение: защита футеровки тепловых агрегатов и как кладочный материал с температурой применения до 1450 °С

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ (для порошка)	ЗП-1
Массовая доля, % оксида алюминия (Al_2O_3), не менее	36
оксида железа (Fe_2O_3), не более	4
Относительное изменение массы при прокаливании, %, не более	5
Массовая доля влаги, %, не более	5

Покрытие состоит из двух компонентов и поставляется в виде сухого порошка и жидкой связки.

Смешивание компонентов покрытия производится непосредственно перед применением в соотношении порошок и связующее – 60:40 соответственно.

Упаковка: по ГОСТ 24717. Мешки формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 26663 с дополнительной упаковкой в пленку «стретч» или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354.

Упаковка связующего осуществляется в пластиковую тару с герметичной крышкой.

Срок хранения компонентов: не более 12 месяцев со дня изготовления

Подробная информация о продуктах на сайте slsoz.ru

Хранение и транспортирование в соответствии с ГОСТ 24717.

Температура связующего при транспортировке должна быть не ниже +2 °С.

Хранение порошка осуществляется в крытых складах, бункерах или контейнерах в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава.

Хранение связующего осуществляется в крытых складах в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2°С.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

