



SL CAST NC Z 30

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: химическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь высшего класса. Бесцементная.

Двухкомпонентная. Не требует специального оборудования. Применяется в условиях воздействия высоких температур, а также в случае ремонтов/выполнении футеровок в предельно ограниченные промежутки времени

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST NC Z 30
Массовая доля, %: Al_2O_3	50
CaO	0,1
Fe_2O_3	0,1
ZrO_2	30
Средняя плотность, г/см ³ , в пределах после сушки при 110 °С	2,95±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² после сушки при 110 °С	40
после обжига при 1000 °С	60
после обжига при 1300 °С	> 100
после обжига при 1500 °С	> 100
Остаточные изменения размеров после выдержки в течении 2 ч., % при температуре 1000 °С	0,3
при температуре 1500 °С	0,6
Максимальный размер зёрен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре 200 °С	0,446
400 °С	0,680
600 °С	0,793
800 °С	0,971
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	> 50
Максимальная температура применения, °С	1700
Количество связующего, % (от количества смеси), в пределах	7,0-7,5
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	3,245

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100±150) °С ниже максимально заданной температуры, в чистой неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка смесей производится в бумажные влагозащищённые мешки. Связующее поставляется в полимерных канистрах и контейнерах.

Транспортировка смесей в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Транспортировка связующего в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Хранение: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Срок хранения смесей неограничен.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение или засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Срок хранения связующего – 1 год со дня изготовления.

Связующее хранится в тёплых крытых складах в условиях, исключающих попадании атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С.

Инструкция по применению № 2

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения смесей: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа смесей: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

