

SL CAST NC SiC 60

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная
Метод применения: виброзаливка
Тип связи: химическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь с карбидом кремния. Среднезернистая. Бесцементная. Не требует специального оборудования. Применяется для тяжёлых режимов работы, где необходима повышенная механическая прочность и абразивная стойкость в условиях воздействия высоких температур, а также в случае ремонтов/ выполнения футеровок в предельно ограниченные промежутки времени

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST NC SiC 60
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	33
CaO	0,1
SiC	60
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С, в пределах	2,8±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	
после сушки при 110 °С	30
после обжига при 1000 °С	65
после обжига при 1300 °С	> 100
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч., %	
при температуре 1000 °С	0,2
при температуре 1300 °С	0,3
Максимальный размер зёрен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре	
200 °С	0,439
400 °С	0,916
600 °С	1,520
800 °С	2,324
Температура деформации под нагрузкой t _{0,6} (0,2 Н/мм ²), °С	1570
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	> 100
Максимальная температура применения, °С	1650
Количество связующего, % (от количества смеси), в пределах	6,5-9,0
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	3,080

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100+150)° С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка смесей производится в бумажные влагозащищённые мешки. Связующее поставляется в полимерных канистрах и контейнерах. Транспортирование смесей в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями. Транспортирование связующего в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Хранение: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Срок хранения смесей неограничен. Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки. Срок хранения связующего – 1 год со дня изготовления. Связующее хранится в тёплых крытых складах в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С.

Инструкция по применению № 3

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения смесей: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа смесей: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

