

Инструкция

по применению смеси огнеупорной бетонной теплоизоляционной марки SL ISOCAST® 1,2-1350 T

Смесь огнеупорная бетонная теплоизоляционная марки SL ISOCAST® 1,2-1350 T (далее по тексту смесь) предназначена для получения бетонной теплоизоляционной массы для монолитной футеровки, либо для изготовления теплоизоляционных огнеупорных бетонных изделий. Пример применения: теплоизоляционный слой в плавильных, термических, обжиговых печах, в печах и агрегатах нефтехимической и цементной промышленности; футеровка печей, газоходов, печных труб и агрегатов, без механической и истирающей нагрузки на футеровку, с нейтральной или окислительной средой с максимальной температурой применения 1350°C.

Смесь имеет цементную основу. При работе со смесью используют индивидуальные средства защиты от пыли по ГОСТ 12.4.041, ГОСТ 12.4.294. Работу проводят в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

Способ нанесения - методом торкретирования, но может быть уложена и заливкой без вибрации.

Для нанесения футеровки методом торкретирования необходимо строгое соблюдение подробных указаний данной инструкции:

1. **При мокром методе торкретирования:** смесь загружается в смеситель и смешивается не менее 30 сек., затем затворяется чистой питьевой водой (температура воды в пределах 20-25°C) в количестве 35-38% от количества смеси. Рекомендуется первоначально добавить 80-90% воды, остальную воду добавлять маленькими порциями до достижения необходимой консистенции. Общий цикл приготовления торкрет-массы составляет не менее 5 минут, дать торкрет-массе отстояться 5 минут и повторно перемешать в течение 1 минуты. Затем готовая торкрет-масса поступает в торкрет-пушку.

При сухом методе торкретирования: перед загрузкой смеси в торкрет-пушку, для предотвращения её пыления, рекомендуется первоначально добавить в неё 2-5% воды в течение 1-1,5 минуты. При оптимальном содержании добавленной воды смесь сохраняет сыпучее, зернистое состояние, без образования комков. Затем смесь загружается в торкрет-пушку. Затворение смеси чистой питьевой водой, имеющей температуру в пределах 20-25°C, осуществляется непосредственно в сопле торкрет-пушки. Суммарное количество воды затворения составляет 35-38% от количества смеси.

2. Торкрет-массу наносят на чистую увлажненную поверхность с температурой от 10 °C до 30 °C в течении 15 минут после её приготовления. Положительная температура должна поддерживаться на всех этапах изготовления футеровки до её сушки.

3. Торкрет-массу наносят на поверхность отдельными секциями размерами 1м×1м в шахматном порядке, высотой на всю толщину футеровки. Секции формируются при помощи металлических или деревянных шаблонов (реек), устанавливаемых перпендикулярно к торкретируемой поверхности, сопло торкрет -пушки должно располагаться на расстоянии приблизительно 0,5-1 м. от неё. Толщину наносимого слоя футеровки контролируют по высоте шаблонов.

4. Торкретирование вертикальных поверхностей следует производить в направлении снизу-вверх, иначе отскок будет загрязнять поверхности и анкера, расположенные ниже торкретируемых участков.

5. Торкретирование секции должно быть завершено на полную толщину до момента схватывания бетона. Если вследствие перерыва в работе бетон на определённом участке затвердевает до нанесения футеровки на полную толщину, этот бетон должен быть полностью удалён. Уложенный торкретбетон имеет неровную поверхность. Излишек бетона срезать до заданной толщины с помощью мастерка или грубой щётки. Заглаживания поверхности следует избегать. Поверхность футеровки следует поддерживать во влажном состоянии в течение двух суток после завершения торкретирования.

6. До начала эксплуатации при высоких температурах бетонная футеровка должна быть высушена. Сушку разрешается начинать не раньше, чем через трое суток после окончания футеровочных работ.

7. Сушка и последующий обжиг изделий из смеси производится по следующему режиму:

- подъём температуры до 150 °C со скоростью не более 20 °C/час;
- выдержка при 150 °C в течение 1 часа на 10 мм футеровки;
- подъём температуры от 150 °C до 650 °C со скоростью 10 °C/час;
- выдержка при 650 °C в течение 1 часа на 10 мм футеровки;
- подъём температуры от 650 °C до рабочих температур со скоростью 30 °C/час;
- скорость охлаждения не должна превышать 55 °C/час.

Хранится смесь в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Срок хранения смеси в упаковке составляет 6 месяцев со дня изготовления, при условии сохранения целостности упаковки во время хранения. По истечении 6 месяцев допускается проведение повторных испытаний смеси по всем показателям, указанным в таблице 2 СТО 05802307-3-006-2023, в случае положительных результатов разрешается дальнейшее использование смеси.

По вопросам поставки смеси обращаться в адрес АО «Сухоложский огнеупорный завод» по телефонам: +7 (34373) 64-4-38, 64-4-02, 64-4-74, 64-3-42.

По вопросам применения смеси обращаться по телефонам: +7 (34373) 64-4-00, 64-2-87, 64-3-58.