

SL FLOW LC 76

Сертификат поставщика

Тип: смесь огнеупорная бетонная саморастекающаяся низкоцементная

Метод применения: заливка

Тип связи: гидравлическая

Назначение: изготовление огнеупорных бетонных изделий сложной конфигурации, а также для получения монолитной футеровки в труднодоступных местах без применения вибрации

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL FLOW LC 76
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	76
CaO	2
Fe ₂ O ₃	1,5
Средняя плотность, г/см ³ , в пределах после сушки при 110 °С	2,85±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² : после сушки при 110 °С	60
после обжига при 1000 °С	110
после обжига при 1500 °С	110
Остаточные изменения размеров, %: после обжига при 1000 °С	0,1
после обжига при 1500 °С	0,2
Коэффициент теплопроводности, Вт/м·К, при средней температуре 200 °С	0,890
400 °С	1,130
600 °С	1,323
800 °С	1,541
Максимальный размер зерен, мм	6
Максимальная температура применения, °С	1650
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	5,5-6,0
Температура деформации под нагрузкой, °С	1540
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	16
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	>100

Упаковка: бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru