



## SL PRECAST LC 92 THW

СТО 05802307-3-001-2022

**Тип:** изделия бетонные огнеупорные

**Характеристика и назначение:** изделия низкоцементные тонкостенные с минимальной толщиной стенки до 5 мм. Применяются для производства меди и медных сплавов

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL PRECAST LC 92 THW
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , CaO, Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	92 1,5 0,1
Кажущаяся плотность, г/см <sup>3</sup>	2,7
Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup>	100
Остаточные изменения размеров при нагреве при температуре 1500 °С, %	0,1
Открытая пористость, %	24
Максимальная температура применения, °С	1600

По требованию потребителя возможен обжиг изделий. При этом при размещении заказа, в конце обозначения марки изделия проставляется буква F, которая обозначает, что изделие требует обжиг.

**Упаковка:** термоусадочная плёнка

**Срок хранения:** неограничен

Хранение изделий осуществляется в закрытых складах по высоте не более 2 ярусов

В зависимости от конфигурации изделий допускается их складирование в 3 яруса

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717.

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

По вопросам применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
[e.cent@slsoz.ru](mailto:e.cent@slsoz.ru)

По вопросам заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
[tdom@slsoz.ru](mailto:tdom@slsoz.ru), [sale@slsoz.ru](mailto:sale@slsoz.ru)

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, [refractory@slsoz.ru](mailto:refractory@slsoz.ru)  
[slsoz.ru](http://slsoz.ru)

