

## SL CAST 93

СТО 05802307-3-002-2022

**Тип:** смесь огнеупорная бетонная  
**Метод применения:** виброзаливка  
**Тип связки:** гидравлическая/ химическая  
(требуется меньше воды для затворения)

**Характеристика и назначение:** плотная огнеупорная бетонная смесь. Тиксотропная. Пониженное содержание  $Fe_2O_3$ . Универсальная смесь. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах цветной металлургии, в термических печах различных отраслей, для футеровок печных вагонеток. По своим показателям смесь соответствует аналогам, изготовленным по ASTM C-401-91 (Class G – высокопрочный бетон). Exxon-IP 19.3.3/ Exxon-GP 19.3.3 и широко применяется в нефтехимической промышленности

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ                                          | SL CAST 93 |
|------------------------------------------------------------------|------------|
| Массовая доля, %: $Al_2O_3$                                      | 90         |
| CaO                                                              | 4          |
| $Fe_2O_3$                                                        | 0,1        |
| Средняя плотность, г/см <sup>3</sup> :                           |            |
| после сушки при 110 °С                                           | 3,0        |
| после обжига при 1000 °С                                         | 3,0        |
| Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> :                 |            |
| после сушки при 110 °С                                           | 130        |
| после обжига при 1000 °С                                         | 123        |
| после обжига при 1500 °С                                         | > 100      |
| Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч, %:   |            |
| при температуре 1000 °С                                          | 0,2        |
| при температуре 1500 °С                                          | 0,1        |
| Максимальный размер зерен, мм                                    | 6          |
| Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре: |            |
| 200 °С                                                           | 0,779      |
| 400 °С                                                           | 0,994      |
| 600 °С                                                           | 1,193      |
| 800 °С                                                           | 1,278      |
| Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С                    | > 40       |
| Максимальная температура применения, °С                          | 1800       |
| Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах  | 4,5-5,0    |
| Условный расход смеси на 1 м <sup>3</sup> , т                    | 3,300      |

**Упаковка:** по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищенные мешки  
**Срок хранения:** 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.  
Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте  
на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

Инструкция по применению № 1

**Вышеприведенные данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
применения смесей: [e.cent@slsoz.ru](mailto:e.cent@slsoz.ru)

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
заказа смесей: [tdom@slsoz.ru](mailto:tdom@slsoz.ru), [sale@slsoz.ru](mailto:sale@slsoz.ru)

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57  
[refractory@slsoz.ru](mailto:refractory@slsoz.ru), [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

