

SL CAST ULC 84

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Муллитокорундовая. Среднезернистая. Ультранизкоцементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах цветной металлургии, в печах нефтехимической промышленности (пиролиза, риформинга и т.п.), в термических печах, футеровка сливных желобов.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST ULC 84
Массовая доля, %: Al_2O_3	84
CaO	1
Fe_2O_3	1,2
Средняя плотность, г/см ³ :	
после сушки при 110 °С	2,8
после обжига при 1000 °С	2,8
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² :	
после сушки при 110 °С	87
после обжига при 1000 °С	124
после обжига при 1500 °С	140
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч, %:	
при температуре 1000 °С	0,2
при температуре 1500 °С	0,5
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	1,350
400 °С	1,277
600 °С	1,214
800 °С	1,378
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	> 10
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	15
Максимальная температура применения, °С	1700
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	4,5-5,5
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	3,080

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищенные мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Подробная информация о продукте
на сайте slsoz.ru

Инструкция по применению № 1

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения смесей: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа смесей: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

