

Безопасность

При работе со смесью используют индивидуальные средства защиты от пыли по ГОСТ 12.4.041, ГОСТ 12.4.294. Работу проводят в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

Получение бетонной массы

1. Весь объём смеси из упаковки загружается в смеситель закрытого типа, т.к. имеет в своём составе мелкодисперсные летучие составляющие, и смешивается не менее 30 сек., затем затворяется чистой питьевой водой (температура воды в пределах 20-25 °С) и продолжают смешивание. В течении 1 минуты после начала смешивания добавляют остаток воды. Количество воды затворения указано в спецификации. Рекомендуется первоначально добавить 80-90 % воды, остальную воду добавлять маленькими порциями до достижения саморастекаемой консистенции.
2. Общий цикл приготовления и перемешивания массы составляет не менее 5 минут.
3. Полученная бетонная масса (далее по тексту – масса) должна быть использована в течении 30 минут после её приготовления. Масса наносится на чистую увлажнённую поверхность. Если при укладке массы используются пористые поверхности типа деревянных, они предварительно должны быть покрыты гидрофобным покрытием типа солидола, воска и др. Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 20±2°С.
4. При большом объёме футеровочных работ, предназначенная для футеровки поверхность должна быть разбита на отдельные карты. Их размер зависит от времени, необходимого для заполнения массой одной карты. Как правило, размер одной карты не превышает 1 м². Требуется полное затверждение массы в пределах карты, как правило, на следующий день, но желательно по истечении 2-3 суток, после этого разграничительная опалубка удаляется и производится футеровка соседней карты. Для удобства футеровку следует выполнять, заполняя карты в шахматном порядке.
5. Для выполнения «температурных швов», компенсирующих обратимое температурное расширение бетона, перед укладкой массы в местах, определённых проектом футеровки и в целях исключения засорения «температурных швов» посторонними материалами, следует устанавливать компенсационный материал (стекловолоконный материал или изделия на его основе производства АО «Сухоложский огнеупорный завод»).
6. После заливки масса в течении 24 часов периодически опрыскивается водой из пульверизатора или накрывается воздухонепроницаемым пакетом (плёнкой).

Эксплуатация (применение)

Сушка и последующий обжиг изделий из смеси производится по следующему режиму:

- подъём температуры до 110 °С со скоростью не более 20 °С/час;
- выдержка при 110 °С в течение 1 часа на 10 мм футеровки;
- подъём температуры до 400 °С со скоростью не более 3 °С/час;
- подъём температуры от 400 °С до 650 °С со скоростью 10 °С/час;
- выдержка при 650 °С в течение 1 часа на 10 мм футеровки;
- подъём температуры от 650 °С до рабочих температур со скоростью 30 °С /час;
- скорость охлаждения не должна превышать 55 °С/час.

Внимание!

Для предотвращения расфракционирования (расслаивания) смеси, её нужно помещать в смеситель полными мешками. Если необходимо приготовить меньшую, чем 1 мешок, порцию смеси, предварительно полный мешок смеси должен быть высыпан и тщательно перемешен.

По истечении срока хранения допускается проведение повторных испытаний смеси по всем показателям, указанным в таблице 2 СТО 05802307-3-011-2025, в случае положительных результатов разрешается дальнейшее использование смеси.