

Инструкция
по применению смеси огнеупорной бетонной бесцементной марки SL CAST NC Z SiC 10

Смесь огнеупорная бетонная марки SL CAST NC Z SiC 10 (далее по тексту смесь) предназначена для получения бесцементной бетонной массы и производства из неё огнеупорных бетонных изделий, используемых для тяжёлых режимов работы, где необходима повышенная механическая прочность и абразивная стойкость в условиях воздействия высоких температур, а также в случае ремонтов/выполнении футеровок в предельно ограниченные промежутки времени с максимальной температурой применения 1700 °С.

Смесь бесцементная. При работе со смесью используют индивидуальные средства защиты от пыли по ГОСТ 12.4.294, ГОСТ 12.4.041. Работу проводят в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

Для получения бетонной массы и производства из неё огнеупорных бетонных изделий необходимо строгое соблюдение подробных указаний данной инструкции:

Весь объём смеси из упаковки загружается в смеситель и смешивается не менее 30 секунд, затем затворяется связующим в количестве 6,5-8 % от количества смеси. Рекомендуется первоначально добавить 80-90 % связующего, остальное связующее добавлять маленькими порциями до достижения необходимой консистенции. Смесь должна легко и быстро в полном объёме наполнять форму, не расслаиваясь.

Общий цикл приготовления и перемешивания массы составляет не менее 3 минут. Полученная бетонная масса (далее по тексту масса) должна быть использована до начала ее схватывания. Масса наносится на чистую увлажненную поверхность. Рекомендуемая температура воздуха для проведения работ по укладке составляет 20±2°С. Допускается укладка массы при температуре не ниже +10°С, однако следует учитывать, что это может привести к снижению прочности бетона. Рекомендуется завершить укладку массы в течение 30 минут после ее приготовления. Если при укладке массы используются пористые поверхности типа деревянных, они предварительно должны быть покрыты гидрофобным покрытием типа солидола, воска и др. Для получения бетона, уложенная масса виброуплотняется. Виброуплотнение производится до получения ровной горизонтальной поверхности изделия и отсутствия выделения пузырьков воздуха. В случае, когда недостаточно массы - изготавливается новая порция, которая укладывается на уже провибрированный слой, вибратор должен быть погружен в этот слой достаточно глубоко с тем, чтобы оба слоя достаточно хорошо соединились друг с другом.

При большом объёме футеровочных работ, предназначенная для футеровки поверхность должна быть разбита на отдельные карты. Их размер зависит от времени, необходимого для заполнения массой одной карты. Как правило, размер одной карты не превышает 1м². После затвердевания массы в пределах карты (как правило, на следующий день после укладки), разграничительная опалубка удаляется и производится футеровка соседней карты.

Для выполнения «температурных швов», компенсирующих обратимое температурное расширение бетона, перед укладкой массы в местах, определённых проектом футеровки и в целях исключения засорения «температурных швов» посторонними материалами следует устанавливать компенсационный материал (стекловолоконный материал или изделия на его основе производства АО «Сухоложский огнеупорный завод»).

После заливки масса в течение 24 часов периодически опрыскивается водой из пульверизатора или накрывается воздухопроницаемым пакетом (пленкой).

Сушка и последующий обжиг изделий из смеси производится по следующему режиму:

- подъём температуры до 100 °С со скоростью не более 40 °С в час;
- выдержка при 100 °С в течение 15 часов;
- подъём температуры до 200 °С со скоростью не более 40 °С в час;
- выдержка при 200 °С в течение 15 часов;
- подъём температуры до 650 °С со скоростью не более 50 °С в час;
- выдержка при 650 °С в течение 1 часа на 20 мм футеровки;
- подъём температуры от 650 °С до рабочих температур со скоростью не более 50 °С в час;
- скорость охлаждения не должна превышать 55 °С в час.

Условный расход смеси на 1 м³ составляет 3,135 т.

Хранится смесь в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Срок хранения бесцементной смеси неограничен, при условии сохранения целостности упаковки во время хранения. Связующее хранится в тёплых крытых складах в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2°С. Срок хранения связующего 1 год со дня изготовления, при условии сохранения целостности упаковки во время хранения.

Внимание! Для предотвращения расфракционирования (расслаивания) смеси, ее нужно помещать в смеситель полными мешками. Если необходимо приготовить меньшую, чем 1 мешок, порцию смеси, предварительно полный мешок смеси должен быть высыпан и тщательно перемешен.

По вопросам поставки смеси обращаться в адрес АО «Сухоложский огнеупорный завод» по телефонам: +7 (34373) 64-4-38, 64-4-02, 64-4-74, 64-3-42.

По вопросам применения смеси обращаться по телефонам: +7 (34373) 64-4-00, 64-3-66, 64-3-58.