

## SL FLOW 80 AL

### Сертификат поставщика

**Тип:** смесь огнеупорная бетонная саморастекающаяся среднецементная

**Метод применения:** заливка

**Тип связки:** гидравлическая

**Назначение:** плотная огнеупорная бетонная смесь.

Используется для изготовления огнеупорной монолитной футеровки в труднодоступных местах с применением минимальной вибрации, а также для изготовления изделий огнеупорных бетонных сложной конфигурации. Смесь разработана для алюминиевой промышленности и применяется в рабочей зоне плавильных агрегатов. Устойчива к смачиванию расплавом алюминия.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL FLOW 80 AL
Массовая доля, %: Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	80
CaO	2,5
BaO	5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,3
Средняя плотность, г/см <sup>3</sup> , в пределах, после сушки при 110 °С	2,9±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> :	
после сушки при 110 °С	85
после обжига при 1000 °С	115
после обжига при 1100 °С	>130
после обжига при 1300 °С	>130
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки в течение 2 ч:	
после обжига при 1000 °С	0,2
после обжига при 1100 °С	0,2
после обжига при 1300 °С	0,6
Максимальный размер зерна, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/м·К, при средней температуре:	
200 °С	1,678
400 °С	1,633
600 °С	1,575
800 °С	1,609
Открытая пористость, %:	
после обжига при 1000 °С	18
после обжига при 1100 °С	18
Максимальная температура применения, °С	1350
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	5,7-6,1
Условный расход смеси на 1 м <sup>3</sup> , т	3,190

**Упаковка:** по ГОСТ 24717 с дополнениями.

Упаковка производится в бумажные влагозащищенные мешки.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте [slsoz.ru](http://slsoz.ru)

Инструкция по применению №8

**Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.**

По вопросам применения смесей: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58  
e.cent@slsoz.ru

По вопросам заказа смесей: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74  
tdom@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»  
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог  
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02  
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru  
slsoz.ru

