



SL CAST LC SiC 20

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Муллитовая с карбидом кремния.

Среднезернистая. Низкоцементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: футеровка рабочего слоя входной камеры циклонов, холодильника вращающихся печей в цементной промышленности.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC SiC 20
Массовая доля, %: Al_2O_3	68
CaO	2,4
Fe_2O_3	0,6
SiC	20
Средняя плотность, г/см ³ :	
после сушки при 110 °C	2,8
после сушки при 1000 °C	2,7
после обжига при 1300 °C	2,7
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² :	
после сушки при 110 °C	84
после обжига при 1000 °C	77
после обжига при 1300 °C	70
после обжига при 1600 °C	45
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч., %	
при температуре 1000°C	0,1
при температуре 1600°C	0,5
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °C	0,594
400 °C	0,848
600 °C	1,139
800 °C	1,421
Максимальный размер зёрен, мм	6
Максимальная температура применения, °C	1600
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	5-7
Термостойкость, количество теплосмен при 1300 °C	60
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °C	19

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100±150) °C ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам
применения изделий: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам
заказа изделий: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

