

SL CAST LC Z 20 GL

Сертификат поставщика

Тип: смесь огнеупорная бетонная низкоцементная

Метод применения: виброразливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: смесь разработана для футеровки элементов тепловых агрегатов стекольной промышленности: футеровка сводов, арки питателей и т.д. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий и для монолитной футеровки.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC Z 20 GL
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	60
CaO	1,5
ZrO ₂	20
Fe ₂ O ₃	0,25
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С, в пределах	3,05±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	
после сушки при 110 °С	90
после обжига при 1000 °С	140
после обжига при 1300 °С	145
Остаточные изменения размеров после выдержки в течении 2 ч., %	
при температуре 1000 °С	0,2
при температуре 1300 °С	0,3
Максимальный размер зёрен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре	
200 °С	0,781
400 °С	1,093
600 °С	1,409
800 °С	1,698
Максимальная температура применения, °С	1650
Открытая пористость, %	
после обжига при 1000 °С	17
после обжига при 1300 °С	18
Термостойкость, водные теплосмены, при температуре 1300 °С	> 50
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	4,0-4,3
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	3,355

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100÷150)° С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Инструкция по применению № 1

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам применения смесей: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.centri@slsoz.ru

По вопросам заказа смесей: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru



ООО «АКС РУС»