



SL CAST NC 90

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: химическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь высшего класса. Бесцементная.

Двухкомпонентная. Не требует специального оборудования. Применяется для тяжелых режимов работы, где необходима повышенная механическая прочность и абразивная стойкость в условиях воздействия высоких температур, а также в случае ремонтов/ выполнения футеровок в предельно ограниченные промежутки времени

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST NC 90
Массовая доля, %: Al_2O_3	93
CaO	0,3
Fe_2O_3	0,04
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С	3,0
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	
после сушки при 110 °С	60
после обжига при 1000 °С	100
после обжига при 1300 °С	> 130
после обжига при 1500 °С	> 130
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч, %	
при температуре 1000 °С	0,0
при температуре 1500 °С	0,5
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре	
200 °С	0,639
400 °С	0,849
600 °С	0,958
800 °С	1,094
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	> 30
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	16
Максимальная температура применения, °С	1800
Количество связующего, % (от количества смеси), в пределах	7,8-9,0

Рекомендуется, чтобы предельная рабочая температура применения, установленная на смесях, была на (100±150)° С ниже максимальной заданной температуры в чистой, неагрессивной, нейтральной атмосфере теплового агрегата.

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка смесей производится в бумажные влагозащищенные мешки. Связующее поставляется в полимерных канистрах и контейнерах. Транспортировка смесей в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями. Транспортировка связующего в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С.

Хранение: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Срок хранения смесей неограничен.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Срок хранения связующего – 1 год со дня изготовления. Связующее хранится в теплых крытых складах в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре не ниже +2 °С.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Вышеприведенные данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения изделий: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа изделий: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

