

SL CAST LC SiL 77 AL

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная
Метод применения: виброзаливка
Тип связи: гидравлическая

Назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Полукислая. Среднезернистая. Низкоцементная. Высокая коррозионная стойкость, не смачивается расплавом алюминия. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки в алюминиевой промышленности, переработки вторичного алюминия, футеровки плавильных печей, печей-миксеров, разливочных ковшей и желобов.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC SiL 77 AL
Массовая доля, %: Al ₂ O ₃	20
SiO ₂	75
CaO	2
Fe ₂ O ₃	0,1
Средняя плотность, г/см ³ , в пределах, после сушки при 110 °С	2,1±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² :	
после сушки при 110 °С	60
после обжига при 1000 °С	85
после обжига при 1300 °С	90
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки в течение 2 ч:	
после обжига при 1000 °С	0,2
Максимальный размер зерна, мм	5
Коэффициент теплопроводности, Вт/м·К, при средней температуре:	
200 °С	1,203
400 °С	1,356
600 °С	1,507
800 °С	1,659
Открытая пористость, %:	
после обжига при 1000 °С	12
Максимальная температура применения, °С	1400
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	5,3-6,3
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	2,310

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями.
Упаковка производится в бумажные влагозащищенные мешки.
Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.
Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки

Подробная информация о продукте
на сайте slsoz.ru

Инструкция по применению №1

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам
применения смесей: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам
заказа смесей: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57, refractory@slsoz.ru
slsoz.ru

