



SL CAST 45

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная

Метод применения: виброзаливка

Тип связи: гидравлическая

Характеристика и назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Шамотная. Среднезернистая.

Среднецементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах для плавки алюминия, для изготовления горелочных камней, в печах пиролиза и риформинга, в инсинераторах; в чёрной металлургии – в газоходах, в термических печах; в цементной индустрии – холодильник, циклоны.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST 45
Массовая доля, %: Al_2O_3	45
CaO	2,7
Fe_2O_3	1,0
Средняя плотность, г/см ³ :	
после сушки при 110 °С	2,2
после обжига при 1000 °С	2,1
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² :	
после сушки при 110 °С	77
после обжига при 1000 °С	78
после обжига при 1450 °С	70
Остаточные изменения размеров после выдержки в течение 2 ч, %:	
при температуре 1000 °С	0,4
при температуре 1450 °С	0,6
Максимальный размер зерен, мм	6
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	0,517
400 °С	0,727
600 °С	0,930
800 °С	1,047
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	> 100
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	19
Максимальная температура применения, °С	1450*
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	7-9
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	2,420

*Применяется одновременно до температур 1550 °С

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащищённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Подробная информация о продукте на сайте slsoz.ru

Инструкция по применению № 1

Вышеприведённые данные, основанные на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам
применения смесей: +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
e.cent@slsoz.ru

По вопросам
заказа смесей: +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

