

SL CAST LC 72

СТО 05802307-3-002-2022

Тип: смесь огнеупорная бетонная
Метод применения: виброзаливка
Тип связи: гидравлическая

Назначение: плотная огнеупорная бетонная смесь. Муллитовая. Среднезернистая. Низкоцементная. Используется для изготовления огнеупорных бетонных изделий либо для монолитной футеровки. Например: в печах цветной металлургии, в печах нефтехимической промышленности (пиролиза, риформинга и т.п.), в инсинераторах, в термических печах

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SL CAST LC 72
Массовая доля, %: Al_2O_3	72
CaO	2,5
Fe_2O_3	0,03
Средняя плотность, г/см ³ , после сушки при 110 °С, в пределах	2,75±10%
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² :	
после сушки при 110 °С	50
после обжига при 1000 °С	100
после обжига при 1500 °С	100
Остаточные изменения размеров, %, после выдержки в течении 2 ч.:	
после обжига при 1000 °С	0,1
после обжига при 1300 °С	0,7
после обжига при 1700 °С	1,4
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней температуре:	
200 °С	0,770
400 °С	1,136
600 °С	1,318
800 °С	1,503
Максимальный размер зёрен, мм	5
Максимальная температура применения, °С	1750
Количество воды затворения, % (от количества смеси), в пределах	5,0-5,5
Температура деформации под нагрузкой $t_{0,6}$ (0,2 Н/мм ²), °С	1520
Открытая пористость, %, после обжига при 1000 °С	15
Термостойкость, водные теплосмены при 1300 °С	>100
Условный расход смеси на 1 м ³ , т	3,025

Упаковка: по ГОСТ 24717 с дополнениями. Упаковка производится в бумажные влагозащитённые мешки

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления

Хранение и транспортирование смеси в соответствии с ГОСТ 24717 с дополнениями.

Хранение осуществляется в сухих крытых помещениях, в условиях, исключающих увлажнение и засорение материалами другого состава, а также обеспечивающих целостность упаковки.

Подробная информация о продукте
на сайте slsoz.ru

Инструкция по применению № 1

Вышеприведённые данные основаны на контроле производственных образцов, являются средними значениями и не могут быть использованы в проектных спецификациях. Данные, представленные в спецификации на продукцию, могут изменяться без дополнительного уведомления.

По вопросам +7 (343 73) 6 44 00, 6 43 58
применения смесей: e.cent@slsoz.ru

По вопросам +7 (343 73) 6 43 42, 6 44 74
заказа смесей: tdom@slsoz.ru, sale@slsoz.ru

АО «Сухоложский огнеупорный завод»
624800, Россия, Свердловская обл., г. Сухой Лог
ул. Милицейская, 2

Тел.: +7 (343 73) 6 44 45, 6 44 38, 6 44 02
Факс: +7 (343 73) 4 29 57
refractory@slsoz.ru, slsoz.ru

